



MILKOSAN

---



# TELEME TRANSFER ÜNİTESİ

# Teleme Transfer Ünitesi

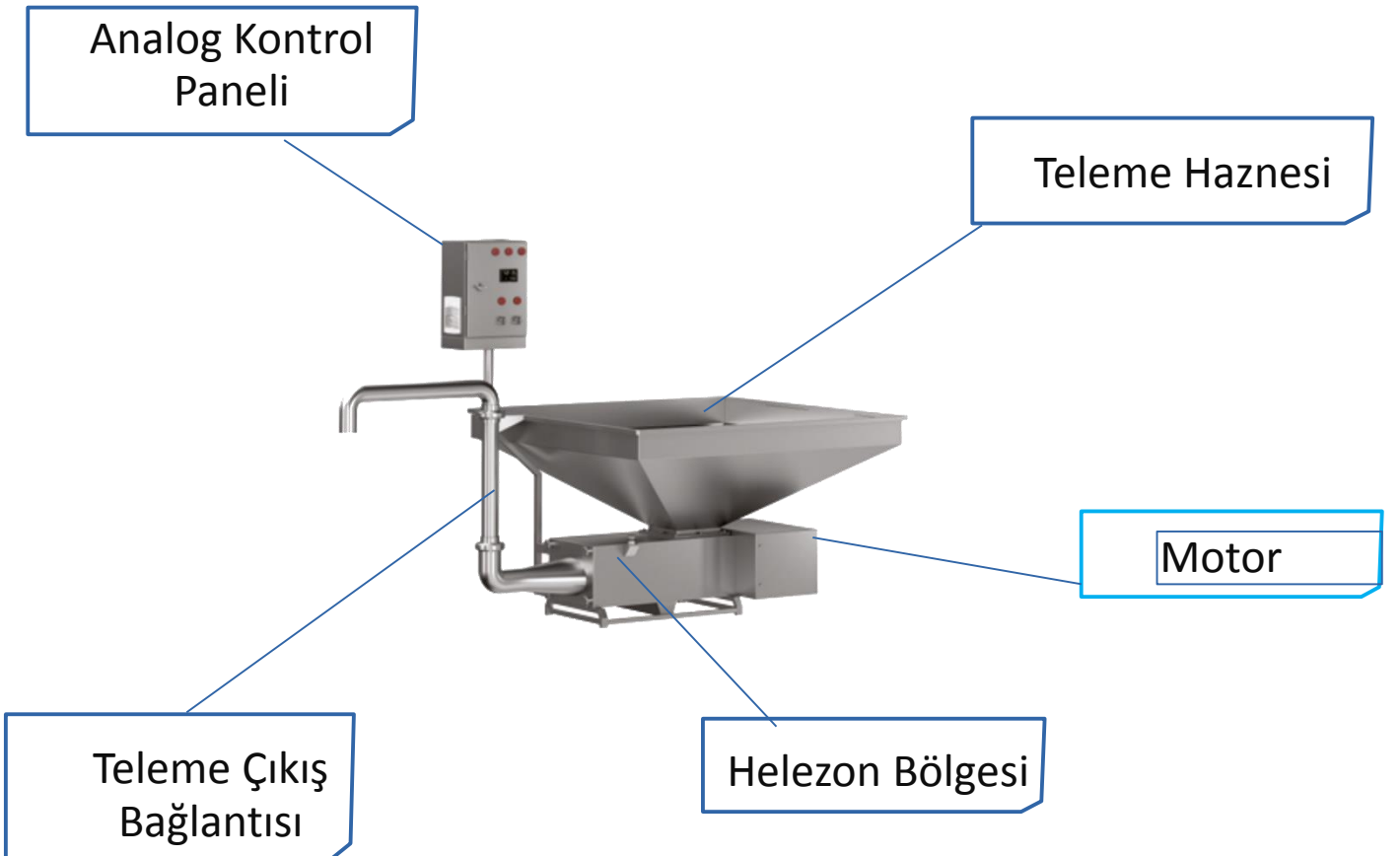
**MILKOSAN Teleme Transfer Ünitesi;** haşlama makinasından çıkan ürünlerin dinlendirilmesi, kısmen yoğrulması ve Formlama/Gramajlama makinasına aktarılması amaçlı, Kuru Haşlama Makinası'nın çıkışına entegre edilen ekipmanlardır.

**Teleme Transfer Ünitesi'**nin alt kısmında helezon kollar yer alır. Bunlar hem ürünün formlama işlemi öncesi biraz daha yoğrulmasını sağlarken, aynı zamanda transfer işlemini de gerçekleştirir.

Transfer işlemi boyunca teleme sıcaklığının korunması için cidara beslenen buhar ile ısıtma işlevi de sağlamaktadır. Anlık sıcaklık kontrolü amaçlı hijyenik bağlantılı PT100 transmitter ile donatılmıştır. Kontrol paneli üzerinden helezon kollarının dönüş hızı ve aktarma kapasitesi ayarlanabilmektedir.

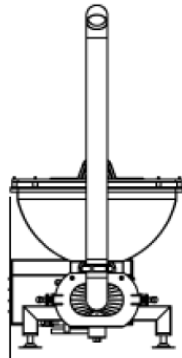
Ürün temas yüzeyleri 316 kalite paslanmaz çelikten imal edilmiş olup, diğer yüzeylerde gene hijyenik koşulları sağlayan 304 kalite paslanmaz çelik kullanılmaktadır.

Tasarımı gereği CIP başlığı ile yıkamadan kaynaklanan zorluklar dolayısıyla manuel olarak son derece basit bir şekilde temizliği sağlanabilmektedir.



## TELEME TRANSFER ÜNİTESİ

Malzeme	AISI304 Paslanmaz Çelik
Kapasite	500/750 kg-saat
Fonksiyon	Teleme Transferi Cidar Isıtma Helezon Yoğurma
Kontrol	Standart : Analog Kontrol Paneli Opsiyonel : PLC Kontrol Paneli
Elektrik Sarfiyatı	380 V, 50 Hz, 1,1 kW
Buhar Sarfiyatı	50 kg-saat
Hava Sarfiyatı	5 bar, 60 lt-saat
Helezon Mikserler	0,75 kW
Sıcaklık Ölçümü	PT100 Transmitter



## EBATLAR

En	800 mm
Boy	1350 mm
Yükseklik	1550 mm

